

## Эпоксидное покрытие

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Двухкомпонентная, высоконаполненная, быстросохнущая эпоксидная грунтовка с пассивирующей пигментацией на основе фосфата цинка и с низким содержанием летучих органических соединений.

Малярные характеристики грунтовки позволяют достаточно легко контролировать толщину нанесения материала.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Предназначена для широкого спектра промышленных объектов и инфраструктуры.

Данная грунтовка, в сочетании с одобренными поверхностными материалами, обеспечивает эффективную антикоррозионную защиту в условиях различной коррозионной агрессивности атмосферы.

## ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**Цвет** Красный, Серый, Буйволовая кожа

**Степень блеска** Матовый

**Сухой остаток** 80% ± 2%

**Типичная толщина** 75-250 мкм (3-10 mils) сухой пленки эквивалентно 94-313 мкм (3,8-12,5 mils) мокрой пленки

**Теоретический расход** 8 м<sup>2</sup>/литр при ТСП 100 мкм и заявленном сухом остатке  
321 кв. футов/амер. галл. при ТСП 4 mils и заявленном сухом остатке

**Практический расход** С учетом соответствующих факторов потерь

**Метод нанесения** Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Валик

**Время сушки**

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
5°C (41°F)	4 ч.	11 ч.	7 ч.	6 месяцев
15°C (59°F)	2 ч.	6 ч.	4 ч.	6 месяцев
25°C (77°F)	90 мин.	3 ч.	3 ч.	6 месяцев
40°C (104°F)	30 мин.	90 мин.	90 мин.	6 месяцев

Максимальные интервалы перекрытия сокращаются при использовании полисилоксанового финишного слоя. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

## НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

**Температура вспышки** Часть А 29°C (84°F); Часть Б 30°C (86°F); После смешивания 32°C (90°F)

**Плотность** 1,72 кг/л (14,4 lb/gal)

**Летучие органические соединения (VOC)** 1.64 lb/gal (197 г/л) EPA Метод 24  
120 г/кг EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

## Эпоксидное покрытие

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

#### Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При проявлении признаков вторичного окисления между подготовкой поверхности и нанесением Intergard 2511 поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть загрунтованы, выровнены или обработаны другим соответствующим способом. Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности в 40-75 мкм.

#### Загрунтованные поверхности

Сварочные швы и поврежденные участки должны быть обработаны абразивно до степени не хуже Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC SP6. Для небольших труднодоступных участков допускается подготовка поверхности до степени не хуже SSPC SP11.

### НАНЕСЕНИЕ

**Смешивание**      Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности.

Последовательность смешивания:

- (1)      Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.
- (2)      Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.

**Пропорции смешивания**      3 частей(и) : 1 частей(и) по объему

<b>Жизнеспособность</b>	5°C (41°F) 2 ч.	15°C (59°F) 90 мин.	25°C (77°F) 60 мин.	40°C (104°F) 30 мин.
-------------------------	--------------------	------------------------	------------------------	-------------------------

**Безвоздушное распыление**      Рекомендуется      Сопло 0,38-0,48 мм (15-19 тыс. дюйма).  
Давление на выходе из сопла не менее 155 кг/см<sup>2</sup> (2204 p.s.i.)

**Воздушное распыление под давлением**      Применяется      Пистолет      DeVilbiss MBC или JGA  
Прижимной резервуар      704 или 765  
Тип сопла      E

**Кисть**      Применяется      Только небольшие площади и полосовые участки.

**Валик**      Применяется      Только на малых участках

**Растворитель**      International GTA220      Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.

**Очиститель**      International GTA822

**Прекращение работы**      Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После длительной остановки работ возобновление окраски рекомендуется производить свежесмешанным комплектом.

**Промывка**      Непосредственно после окончания работ - промывайте всё оборудование очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывки зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.

Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.

## Эпоксидное покрытие

**ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА** Наносить в хороших климатических условиях. Температура окрашиваемой поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

При нанесении Intergard 2511 кистью или валиком, для достижения необходимой толщины и сплошности, возможно потребуется выполнение нескольких слоёв.

Чрезмерная толщина слоя Intergard 2511 приведет к увеличению минимального интервала нанесения следующего слоя и времени готовности к транспортировке, а также может негативно сказаться на возможности перекрытия с течением времени.

Максимальный интервал нанесения следующего слоя будет зависеть от сохранности уже нанесенной пленки. Пленка с ТСП в 75 микрон, после соответствующей очистки и восстановления любых механических повреждений, обычно пригодна для окрашивания в течение 6-12 месяцев (в зависимости от агрессивности окружающей среды).

При температурах близких к 5°C, для улучшения малярных характеристик, возможно, потребуется разбавление материала.

Также как и все эпоксидные материалы, Intergard 2511 подвержен мелению и обесцвечиванию при выдержке в условиях открытой атмосферы.

Intergard 2511 не предназначен для эксплуатации в условиях погружения.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

## СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Рекомендуемые поверхностные материалы для Intergard 2511:

Interfine 878	Interfine 979
Interseal 670HS	Interthane 870
Interthane 990	Interzone 954

## Эпоксидное покрытие

### ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	15 л.	20 л.	5 л.	5 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
	20 л.	29.5 кг		7.1 кг	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	12 месяцев при 25°C (77°F), После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

### Важное примечание

*Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.*

*Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.*

Copyright © AkzoNobel, 01.11.2017.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**